



Zakłady Betonowe International
www.cpi-worldwide.com

KWIECIEŃ 2
2010

WYDANIE SPECJALNE | ZBROJENIA DO BETONU
Maszyny i urządzenia zbrojarskie na każdą potrzebę

WYDANIE SPECJALNE
ZBI 10/02



- ABTC
- Abcic
- NATIONAL PRECAST
- NZCS
- aci
- CPM
- ICPI
- American Concrete Pipe Association
- BRITISH PRECAST
- OPCA
- OOO
- PCI
- bibm

Eurobend S.A., 13677 Ateny, Grecja

Maszyny i urządzenia zbrojarskie na każdą potrzebę

Eurobend S.A. posiada ponad 20-letnie doświadczenie w budowie maszyn ze sterowaniem numerycznym i oferuje szeroki asortyment urządzeń takich jak na przykład automatyczne giętarki do dwuwymiarowych i trójwymiarowych strzemion, jednoliniowe i wieloliniowe maszyny do prostowania i cięcia prętów, maszyny do zgrzewania siatek zbrojeniowych, maszyny do produkcji strzemion w formie ciągłej spirali i wiele innych.

W ofercie znajduje się między innymi pełen asortyment maszyn i urządzeń do zgrzewania siatek (modele z serii „PL”), które spełniają wszystkie wymagania tego sektora przemysłowego.

Serię „PL” wyróżnia nowoczesna technologia silników serwo, oprogramowanie przyjazne dla użytkownika oraz wysoko rozwinięte systemy monitorowania i sterowania, a także przemyślana koncepcja działania, prostota konstrukcji, minimalne wymagania w zakresie konserwacji oraz możliwość przystosowania do dowolnych warunków produkcyjnych.

Modele z serii „PL” dzielą się na różne kategorie, w zależności od rodzaju produkowanej siatki i/lub dziedziny, w której znajdują ona zastosowanie.

Seria PLR I

Seria „PLR I” charakteryzuje się niezwykłą uniwersalnością w produkcji stalowych siatek z prętów zbrojeniowych i drutu w postaci płaskiej (opcjonalnie w rolkach), ze względu na niezależne, oddzielnie sterowane głowice zgrzewające, których położenie można płynnie regulować.

- Uniwersalna produkcja siatek standardowych, siatek na zamówienie lub siatek wg rysunku technicznego, odpowiednio do rodzaju zamówienia;
- Możliwość szybkiej reakcji na zmiany potrzeb rynku, bez konieczności przezbrajania i kalibracji;
- Modułowa konstrukcja – możliwość późniejszego rozbudowania maszyny w celu zwiększenia stopnia automatyzacji;
- Różne modele pokrywające zakres średnic od 2 do 16 mm;
- Modele przystosowane zarówno do obróbki stali z kręgów, jak i prętów;
- Prędkości robocze do 120 taktów/min.

Pełen zestaw opcji, takich jak np. systemy do odwracania i sztaplowania siatek, systemy transportowe dla siatek oraz najróżniejsze systemy podawania prętów podłużnych i poprzecznych, umożliwia dopasowanie do indywidualnych potrzeb klientów i aktualnych wymagań rynkowych.

Systemy podawania prętów:

- Manualne;
- Półautomatyczne z manualnie ładowanymi podajnikami;
- Automatyczne podawanie prętów;

- Automatyczne podawanie stali z kręgów;
- Automatyczne podawanie prętów podłużnych i/lub poprzecznych z kręgów za pomocą zintegrowanych prościarek wieloliniowych z systemem prostowania Eurobend z rotorem z hiperbolicznie wyprofilowanymi rolkami.

Seria PLR II

Seria PLR II obejmuje urządzenia o większej wydajności. Poprzez podwójny system podawania prętów poprzecznych uzyskuje się prędkości robocze nawet do 200 taktów/min.

- Podawanie prętów podłużnych i poprzecznych z kręgów;
- Ultraszybkie nożyce do cięcia siatek;
- Możliwość dostarczenia pełnego zestawu opcji i dodatków: systemy odwracania i sztaplowania siatek, moduły do zwijania siatek, itp.

W przypadku jeszcze większych wymagań w zakresie wydajności istnieje możliwość dostarczenia modeli produkujących dwie siatki jednocześnie.



PLC 24



PLR 10 XX



PLR II



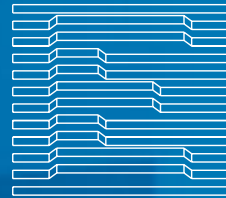
PLR 10 XE



PLR ET



PLC



Seria PLC

Seria PLC to maszyny wyposażone w głowice zgrzewające Eurobend typu HD. Są one przeznaczone do produkcji siatek z prętów o średnicy do 16 mm, z odstępami pomiędzy prętami podłużnymi wynoszącymi co najmniej 50 mm.

Seria PL XY

Seria PL XY oferuje niezwykle uniwersalną produkcję najróżniejszych typów siatek wykorzystywanych w zakładach betonowych i zakładach prefabrykacji betonowej.

- Roboty z wysoce precyzyjnymi głowicami zgrzewającymi w różnych wersjach;
- Pręty podłużne z prętów przyciętych do odpowiedniej długości. Możliwość zgrzewania prętów podłużnych o różnej średnicy w obrębie tej samej siatki;
- Pręty poprzeczne z prętów przyciętych do odpowiedniej długości lub z kręgów – możliwość dostarczenia różnych systemów podawania;
- Automatyczne podawanie prętów poprzecznych z prościarek wieloliniowych z wirnikami typu Flexiline z hiperbolicznie wyprofilowanymi rolnikami – zmiana średnicy w 2 sekundy (patent). Dzięki temu systemowi w obrębie tej samej maty można zgrzewać pręty poprzeczne o maksymalnie 6 różnych średnicach;
- Różne długości i średnice prętów podłużnych i poprzecznych w obrębie tej samej siatki;
- Zakres średnic $\varnothing 5 - \varnothing 25$ mm.

Istnieje możliwość dostarczenia modeli do półautomatycznej lub automatycznej produkcji siatek z otworami.

Seria PL SF

Seria PL SF to maszyny służące do przemysłowej produkcji tzw. elementów „dyblowych”, które są w USA standardowym rozwiązaniem w zakresie zbrojenia szczelin dylatacyjnych. Firma Eurobend jest od 15 lat liderem rynkowym w tej dziedzinie. Przemysłową, opłacalną produkcję skomplikowanych elementów „dyblowych” umożliwia technologia silników serwo, automatyczne podawanie stali z kręgów oraz sztaplowanie gotowych produktów. Bardzo duża liczba producentów w USA wykorzystuje ten właśnie system firmy Eurobend.



PL X-Y

Innovation & History



- **Kompletne zbrojarnie**
- **Prościarki rotorowe**
- **2D & 3D automaty do strzemion**
- **Mobilne i stacjonarne linie do cięcia**
- **Automatyczne giętarki dwugowicowe**
- **Automatyczne giętarki do spiral**
- **Zgrzewarki do siatek standardowych i nietypowych**
- **Zgrzewarki do dystansów i zbrojenia stropów typu Terriva i zespolonych**
- **Linie do zgrzewania elementów specjalnych**
- **Precyzyjne prościarki i automatyczne giętarki do drutu**

EUROBEND S.A.

350, Tatoiou Ave., 13677 Athens – Greece
Tel: +30-210-8077775, Fax: +30-210-6206567
www.eurobend.com; info@eurobend.com

„KAPPA” Piotr Żurawski

ul. Norblina 11, PL 51-664 Wrocław
Telefon 0048 71 3477172, 0048 603759235
Fax 0048 71 3477612 biuro@kappa.pod.pl



PL SF



„Dowel“



PLT KK B



PL T



„Mauerbewehrung“



PL TRIS

Seria PL T

Seria PL T to maszyny przeznaczone do ciągłej produkcji precyzyjnych elementów do zbrojenia murów. Pręty poprzeczne i podłużne są łączone za pomocą spoin teowych. Prostota, solidna konstrukcja i zastosowanie najnowocześniejszych technologii to czynniki zapewniające wysoką wydajność przy minimalnym nakładzie personalnym i minimalnej ilości zajmowanego miejsca.

Seria PLT B

Seria PLT B to maszyny przeznaczone do produkcji różnych typów elementów dystansowych dla siatek i innych elementów zbrojenia. Dzięki wyjątkowemu wieloliniowemu systemowi podawania prętów poprzecznych firmy Eurobend modele z serii PLT B są niezwykle uniwersalne i zapewniają dużą wydajność produkcji. W zależności od wersji dostępne są modele z jednym, czterema lub sześcioma modułami podającymi pręty poprzeczne, przy czym w przypadku tego ostatniego wyprodukowanie elementu dystansowego trwa tylko dwa takty. Modele z serii PLT B są dostępne z głowicami zgrzewającymi do spoin teowych lub krzyżowych. Innowacyjne rewolwerowe moduły sztaplujące gotowe elementy przyczyniają się do racjonalizacji produkcji i obniżają koszty personelu.

Seria PL TRIS

Seria PL TRIS to maszyny przeznaczone do produkcji najróżniejszych typów kratownic wykorzystywanych w konstrukcjach dachów, zbrojeniach stropów oraz podobnych trójwymiarowych elementów zbrojeniowych.

Technologia silników serwo w systemach podawania prętów podłużnych i poprzecznych, automatyczna regulacja wysokości produktu, pracujące w sposób ciągły systemy gnące dla prętów skośnych z możliwością regulacji narzędzi gnących, a także ultraszybkie moduły tnące zapewniają wysoką jakość produktów oraz nieprzerwaną produkcję.

Seria PL RM ROLL

Za pomocą modeli z serii PL RM ROLL można wydajnie produkować wszystkie typy zwijanych siatek zbrojeniowych o najróżniejszych wymiarach, zarówno ze stali podawanej z kręgów (średnica do 16 mm) lub z odpowiednio przyciętych prętów (średnica do 40 mm). Maszyny z serii PL RM ROLL są wyposażone w niezależne, indywidualnie regulowane głowice zgrzewające. Umożliwiają produkcję zwijanych siatek zbrojeniowych o najróżniejszych szerokościach i odstępach między prętami podłużnymi. Dzięki unikatowemu mechanizmowi Eurobend „Twist-Lock / Quick Release” ponowne pozycjonowanie głowic zgrzewających trwa zaledwie kilka sekund.



PLR kk R

Seria EASYWELD

Maszyny z serii EASYWELD zostały zaprojektowane z myślą o szybkiej, ciągłej i wydajnej produkcji koszy zbrojeniowych. Podczas produkcji kosza strzemiona mogą być podawane na linię zgrzewania automatycznie z magazynu lub manualnie. W zależności od wersji urządzenia pręty pomocnicze są przyspawane metodą MIG albo po stronie zewnętrznej (podawanie z kręgów) albo wewnętrznej (podawanie odpowiednio przyciętych prętów).



Easyweld

WIĘCEJ INFORMACJI



EUROBEND S.A.
350, Tatoiou Ave.
13677 Athens, Grecja
T +30 210 8077775 · F +30 210 6206567
info@eurobend.com · www.eurobend.com