

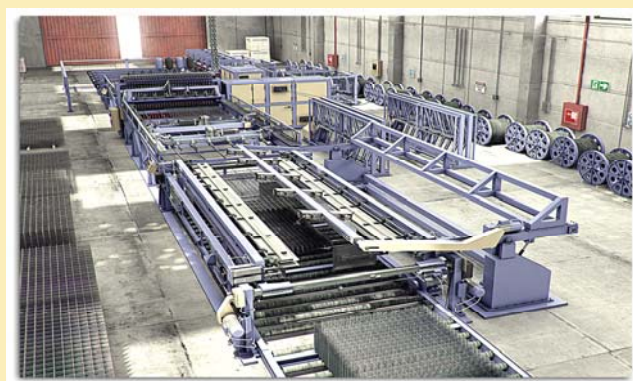
THE NEW AKK SERIES



AVANT-GARDE MESH WELDING LINE CHALLENGING ALL CONVENTIONAL METHODS



- Nowa linia zgrzewająca "AKK" ustanawia nowe standardy produkcji siarek
- Konstrukcja maszyny eliminuje wszystkie przestoje, przez co podwaja wydajność w porównaniu do konwencjonalnych linii zgrzewających
- Wszelkie zalety zgrzewarek pracujących z kręgów, prętów prostych i wiele innych w jednej maszynie
- Nadaje się do produkcji dużych serii jak i małych ilości bez straty czasu na przezbieranie
- Koncepcja maszyny pozwala na automatyczne ustawianie rozstawu prętów i wymiarów siatek
- Jedyna maksymalnie elastyczna pracująca z kręgów linia zgrzewająca
- Kompaktowa budowa wymaga minimalnej powierzchni
- Nieprzerwana produkcja wszelkich typów siatek bez jakichkolwiek regulacji



AKK SERIES

INNOVATIVE CONCEPT IN MESH WELDING



**SMASHING NOVELTY!
MULTIPLY YOUR PRODUCTIVITY**



- Chroniony PTENTEM Automatic Wire Orientation System (AWOS) umożliwia stosowanie rolkowego systemu prostowania wielkich szybkości
- AWOS kompensuje niedokładności prostowania systemem rolkowym
- Unikalny system AWOS zapewnia perfekcyjnie płaskie siatki niezależnie od jakości stali i jakości prostowania
- AWOS jest w pełni programowalny i nadaje się dla wszystkich materiałów, gładkiego i żebranego
- Pojedynczy krąg stali zastępuje wszystkie rozwijaki prętów podłużnych
- Zdublowane rozwijaki prętów podłużnych i poprzecznych zapewniają nieprzerwaną pracę



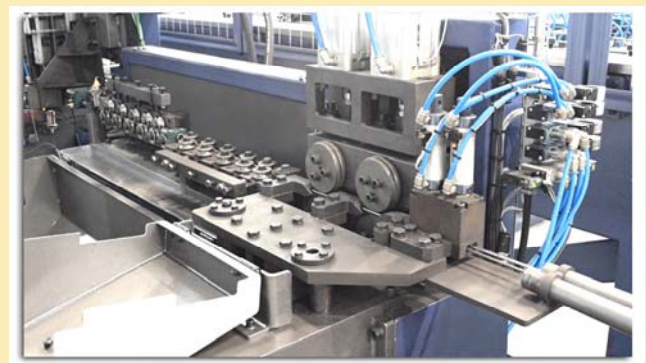
AKK SERIES



ELIMINATING ALL LINE WIRE DE-COILING STATIONS



- Bez straty czasu przy zmianie:
 - ✓ kręgów stali
 - ✓ średnicy stali
 - ✓ rozstawu prętów
 - ✓ wymiaru siatki
- Wymagany minimalny magazyn szpul i kręgów
- Możliwość wielokrotnej zmiany średnic w ciągu jednego dnia
- Produkcja "Just in time"
- Elastyczność linii eliminuje niezbędny w konwencjonalnych metodach magazyn produktów gotowych
- Możliwe wprowadzanie wielu średnic prętów podłużnych i poprzecznych



AKK SERIES



INNOVATION THROUGH ESTABLISHED TECHNOLOGY



- Linie AKK wyposażone w niezależne „heavy duty” głowice zgrzewające o docisku hydraulicznym lub pneumatycznym
- Dzięki programowalnemu podawaniu pręta poprzecznego możliwy różny rozstaw prętów poprzecznych w jednej siatce
- Posuw siatki przez sterowany serwomotorem wózek ciągnący lub poprzez sterowany serwomotorem przesuw rolkowy
- Zintegrowana obrotnica siatek z klapowym systemem wyrównywania zapewniają perfekcyjne paczki siatek
- Dostępny rolkowy lub łańcuchowy system odbioru z regulacją wysokości i wiązaniem paczek
- Zdalna kontrola przez Internet dla wykrywania błędów i rutynowego serwisowania



AKK SERIES	Zakres pracy	AKK F			AKK R	
Szerokość zgrzewania	mm	2.400	3.000	2.400	2.800	3.200
Posuw siatki	mm	Precyzyjny wózek			Podajnik wielorolkowy	
Podawanie prętów podłużnych dla ciągłej pracy		Dwa kręgi			Dwa kręgi	
Podawanie prętów poprzecznych dla ciągłej pracy		Dwa kręgi			Dwa kręgi	
Rozstaw prętów podłużnych	mm	Od 50 i wielokrotność			Od 50 i wielokrotność	
Rozstaw prętów poprzecznych	mm	Min. 50 powyżej bezstopniowo			Min. 50 powyżej bezstopniowo	
Ilość linii zgrzewających	aż do	49	61	49	57	65
Min. długość siatki	m	1.0			1.2	
Max. długość siatki	m	3 - 6 - 9			6 - 9 - 12	
Zakres średnic prętów podłużnych	mm	2-6, 3-8			3-8, 4-10, 4-12	
Zakres średnic prętów poprzecznych	mm	2-6, 3-8			3-8, 4-10, 4-12	
Nieprzerwana szybkość pracy *	Pręty poprzeczne/min.	120			140	

*Mimo zmiany kręgów i średnicy stali

For your nearest EUROBEND representative, please, contact:

EUROBEND GmbH
ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS

Allersberger Str. 185, Geb. G-3
D-90461, Nürnberg GERMANY

New Production Plant

Siemensstr. 1.
D-65795 Frankfurt a.M. GERMANY

TEL: +49-911-9498980

e-mail: info@eurobend.com

www.eurobend.com